

INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DA PARAÍBA IFPB – CAMPUS CAMPINA GRANDE

(Processo Administrativo nº 23325.003344.2024-99)

1. CONDIÇÕES GERAIS DA CONTRATAÇÃO

1.1. Aquisição de equipamentos (ar condicionado, TV, liquidificador industrial, frigobar, freezer, forno microondas, bebedouro, fogão, despoupadeira de frutas) e móveis para atendimento às necessidades do bloco de química, salas de coordenações e dos laboratórios, em especial novo bloco de incubadora de empresas, onde serão necessários, para se viabilizar o uso da estrutura, nos termos da tabela abaixo, conforme condições e exigências estabelecidas neste instrumento.

1.2. **NOS ITENS QUE HOUVER DIVERGÊNCIA NA DESCRIÇÃO ENTRE O SISTEMA COMPRASNET E O TERMO DE REFERÊNCIA, PEDIMOS QUE CONSIDEREM A DESCRIÇÃO QUE CONSTA NESTE TERMO DE REFERÊNCIA. ISSO PODE ACONTECER DEVIDO ÀS LIMITAÇÕES NO SISTEMA QUE NÃO POSSUI CÓDIGOS ESPECÍFICOS PARA ALGUNS ITENS DESSE CERTAME.**

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL | | | | | | |
|-------------------|--|---------|--|-------------------|----------------|-------------|----------|---------------|----------|----------------|----------|---------------|
| 1 | APARELHO AR CONDICIONADO CONVENCIONAL 12.000 BTU/h Capacidade Refrigeração: 12.000 BTU/h; Vazão de Ar (mínimo): 540 m³/h; Voltagem: 220 V; Frequência: 60 Hz; Ciclo: Frio ou Quente / Frio; Fluido Refrigerante: R-410-A; Classificação Energética A”; Tipo: Split Hi Wall, Tecnologia Convencional. Características Adicionais: Serpentina em Cobre, Controle Remoto Sem Fio, Compressor Rotativo. Garantia mínima 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba. EXCLUSIVO ME/EPP (ART. 48, I DA LC Nº 123 DE 14/12/2006) | Unidade | <table> <tr> <td>Campina Grande/PB</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Monteiro/PB</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Esperança/PB</td> <td>4</td> </tr> </table> | Campina Grande/PB | 20 | Monteiro/PB | 10 | Esperança/PB | 4 | 34 | 2.316,00 | R\$ 78.744,00 |
| Campina Grande/PB | 20 | | | | | | | | | | | |
| Monteiro/PB | 10 | | | | | | | | | | | |
| Esperança/PB | 4 | | | | | | | | | | | |
| 2 | APARELHO AR CONDICIONADO CONVENCIONAL 24.000 BTU/h Capacidade Refrigeração: 24.000 BTU/h; Vazão de Ar (mínimo): 1.050 m³/h; Voltagem: 220 V; Frequência: 60 Hz; Ciclo: Frio ou Quente / Frio; Fluido Refrigerante: R-410-A; Classificação Energética “A”; Tipo: Split Hi Wall, Tecnologia Convencional. Características Adicionais: Serpentina em Cobre, Controle Remoto Sem Fio, Compressor Rotativo. Garantia mínima 12 meses . O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba | Unidade | <table> <tr> <td>Campina Grande/PB</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Monteiro/PB</td> <td>10</td> </tr> </table> | Campina Grande/PB | 50 | Monteiro/PB | 10 | 60 | 3.933,54 | R\$ 236.012,40 | | |
| Campina Grande/PB | 50 | | | | | | | | | | | |
| Monteiro/PB | 10 | | | | | | | | | | | |
| 3 | FRIGOBAR Capacidade: 120 L; Tensão | Unidade | <table> <tr> <td>Campina</td> <td>20</td> </tr> </table> | Campina | 20 | 25 | 1.338,00 | R\$ 33.450,00 | | | | |
| Campina | 20 | | | | | | | | | | | |

TERMO DE REFERÊNCIA - AQUISIÇÕES - LICITAÇÃO

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL | | | | | | |
|-------------------|---|---------|---|-------------------|----------------|--------------|----|-------------|----------|---------------|----------|---------------|
| | Alimentação: 220V; Cor: Branca; Características Adicionais: Prateleiras Removíveis; Selo Procel A; Consumo Máximo: 25 KW/H; Garantia mínima de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba. EXCLUSIVO ME/EPP (ART. 48, I DA LC Nº 123 DE 14/12/2006) | | <table><tr><td>Grande/PB</td><td></td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>2</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>3</td></tr></table> | Grande/PB | | Esperança/PB | 2 | Monteiro/PB | 3 | | | |
| Grande/PB | | | | | | | | | | | | |
| Esperança/PB | 2 | | | | | | | | | | | |
| Monteiro/PB | 3 | | | | | | | | | | | |
| 4 | FREEZER TIPO: HORIZONTAL Capacidade MÍNIMA: 480 L Quantidade Tampas: 2 UN Cor: Branca Com regulagem de temperatura, de no mínimo dois níveis, modo refrigerador e modo freezer. Intervalo de temperatura Operação mínimo de: De 0 A -18 °C; Tensão Alimentação: 220V; Características Adicionais: Rodízios Fibra; Garantia mínima de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba. EXCLUSIVO ME/EPP (ART. 48, I DA LC Nº 123 DE 14/12/2006) | Unidade | <table><tr><td>Campina Grande/PB</td><td>5</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>2</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>3</td></tr></table> | Campina Grande/PB | 5 | Esperança/PB | 2 | Monteiro/PB | 3 | 10 | 3.657,81 | R\$ 36.578,10 |
| Campina Grande/PB | 5 | | | | | | | | | | | |
| Esperança/PB | 2 | | | | | | | | | | | |
| Monteiro/PB | 3 | | | | | | | | | | | |
| 5 | FORNO MICROONDAS Capacidade Mínima: 30 L; Voltagem: 220 V; Frequência: 60Hz; Frequência das microondas (MHz): 2.450 MHz; Cor: Branca; Características Adicionais: Níveis de Potência (mínimo): 10 níveis; Prato Giratório; Pannel de Controle com Display Digital; Função Tira Odor. Dimensões: 30,0cm x 53,9cm x 42,4cm; Peso: 15,3kg - intervalo de tolerância das dimensões: 10% (+ -). Garantia: 12 (doze) meses. Marca / Modelo de Referência: ELETROLUX / MEO44 ou similar ou superior, Garantia mínima de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba. EXCLUSIVO ME/EPP (ART. 48, I DA LC Nº 123 DE 14/12/2006) | Unidade | <table><tr><td>Campina Grande/PB</td><td>5</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>5</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>5</td></tr></table> | Campina Grande/PB | 5 | Esperança/PB | 5 | Monteiro/PB | 5 | 15 | 854,54 | R\$ 12.818,10 |
| Campina Grande/PB | 5 | | | | | | | | | | | |
| Esperança/PB | 5 | | | | | | | | | | | |
| Monteiro/PB | 5 | | | | | | | | | | | |
| 6 | Conjunto Sextavado, com seis mesas e seis cadeiras, com mesa de apoio central de seis faces. As mesas externas, que são seis, serão em formato trapezoidal para facilitar a montagem com a mesa central de seis faces. Os serão confeccionados em até duas cores diferentes a definir, conforme para ambientes de laboratórios de inovação. as mesas são separáveis a aglutináveis, conforme a forma de uso para grupos de trabalho. - Modelo 01Tampo: Medium Density Particleboard (painel de partículas de baixa densidade) com espessura de 18 mm em conformidade com a NBR 14810-2:2018, NBR 14789.Revestimentos das faces da | Unidade | <table><tr><td>Campina Grande/PB</td><td>20</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>15</td></tr></table> | Campina Grande/PB | 20 | Monteiro/PB | 15 | 35 | 2.570,74 | R\$ 89.975,90 | | |
| Campina Grande/PB | 20 | | | | | | | | | | | |
| Monteiro/PB | 15 | | | | | | | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|---|---------|--------------------------------------|--------------|----------------|-------------|
| | <p>madeira: face inferior deve possuir filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Face superior em laminado melamínico de alta pressão. Estrutural alto portante desmontável, composto por 2 estruturas laterais e 2 travessas, estruturais laterais composta por 03 pés em tubo de aço carbono em formato oblongo 58 x 29 mm com espessura mínima de 1,5 mm, interligando os pés 03 barras em tubo de aço carbono retangular 40 x 20 mm, com espessura de 1,5 mm formando um triângulo, os tubos oblongos devem ficar com a face de 29 mm no vértice do sextavado do tampo. Duas travessas interligando os pés laterais formando um estrutura auto portante, em tubo de aço carbono 30 x 30 mm, com espessura mínima de 1,5 mm, devem ser fixadas em leitos sobrados soldados nos pés latearias e fixado no mínimo 3 parafusos de rosca m6 em buchas metálicas rebitadas nos tubos. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa, na cor CINZA. Largura: 1370 mm, Profundidade: 1370 mm, Altura 640mm. 06 Cadeiras: Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetado. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Medida do encosto: 198 x 396 mm, assento: 350 x 400 mm. Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa, na cor CINZA. Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT</p> | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL | | | |
|-------------------|---|---------|--|-------------------|--------------|----------------|-------------|----|----------|---------------|
| | NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801:2010 e ASTM D 3363:2011, 7091:2013. Certificado comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR. | | | | | | | | | |
| 7 | Cadeira giratória, espaldar médio, com braços reguláveis e regulagens de encosto. Encosto - Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Mecanismo de contato permanente - Mecanismo com corpo fabricado por processo de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma "U" conformada também por estampagem progressiva com acabamento em Zinco Branco. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). Este mecanismo deve possuir assento fixo e encosto com inclinação regulável com +13° para frente e -19° para trás, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. O travamento deverá ser através do sistema "freio fricção" de 8 lâminas, seu comando através de alavanca de ponta excêntrica que permita a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por | Unidade | <table><tr><td>Campina Grande/PB</td><td>50</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>40</td></tr></table> | Campina Grande/PB | 50 | Esperança/PB | 40 | 90 | 1.091,67 | R\$ 98.250,30 |
| Campina Grande/PB | 50 | | | | | | | | | |
| Esperança/PB | 40 | | | | | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|--|---------|--------------------------------------|--------------|----------------|-------------|
| | <p>processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). Para um perfeito apoio lombar, deverá dispor de regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. O sistema preciso de acoplamento a coluna central da cadeira dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois</p> <p>adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3</p> | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|---|---------|--------------------------------------|--------------|----------------|-------------|
| | <p>elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base - Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. O sistema preciso de acoplamento a coluna central da cadeira dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base - Base para cadeira e poltrona, com 5 patas,</p> | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|--|---------|--------------------------------------|--------------|----------------|-------------|
| | <p>fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. O sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.</p> <p>Rodízios - Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. Indicado para uso em carpetes e similares. Braços - Apóia-braços com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré- polímero integral skin, texturizado. Por se tratar de um pré-polímero possui toque macio e altíssima resistência ao rasgo, que não é possível nos materiais convencionais. Dimensões externas 255 x 82 mm. Suporte do apóia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00 mm de espessura indicado para cadeiras e poltronas de médio e grande porte porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Possuir regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliacetal que confere alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto. O design possibilita harmonização com os mais variados</p> | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL | | | | | | |
|-------------------|---|---------|---|-------------------|----------------|--------------|----|-------------|---------|----------------|--------|---------------|
| | modelos de cadeira e poltronas para escritório, proporcionando conforto ao usuário. A cor do encosto e assento deverá ser verde, preta ou azul, a ser definida pelo IFPB em material crepe. Deverá ser apresentado Certificado de comprovação que a madeira utilizada na fabricação é proveniente de áreas de reflorestamento ou madeira certificada e apresentado Certificado de Conformidade de Produto emitido por credenciadora, acreditado pelo INMETRO conforme NBR 13962:2006 – Cadeiras e Poltronas para Escritório. Possuir garantia e assistência técnica de no mínimo 5 anos. | | | | | | | | | | | |
| 8 | <p>MESA ESCRITÓRIO</p> <p>Dimensões (A x L x P): 74 x 140 x 70cm - Dimensões mínimas de 600mm (profundidade) x 800mm (largura) e altura da mesa entre 720mm e 750mm. 3 gavetas, com fechadura e 2 chaves na gaveta superior, puxadores em PVC tipo concha na cor do móvel, material estrutura tubo metálico, pintura eletrostática a pó, soldada eletronicamente pelo processo MIG, material tampo em MDF 18mm, revestimento tampo laminado fenólico melamínico, fita de borda PVC semi-rígido. Acabamento da borda frontal arredonda com raio mínimo de 2,5mm (superfície de curvatura 180°). Painel frontal sob o tampo da mesa de no mínimo 15mm, revestido com laminado melamínico de alta pressão (fórmica) na mesma cor do tampo. O espaço sob a superfície de trabalho deve ter profundidade livre mínima de 450mm ao nível dos joelhos. Pés em tubo de aço, com sapatas reguladoras de nível. Possuir Laudo comprovando que o material ofertado está em conformidade com os parâmetros exigidos na NR 17. Este laudo deverá ser assinado por médico do trabalho ou engenheiro de segurança do trabalho. Cor será definida no ato do empenho, entregue montada na instituição.</p> <p>EXCLUSIVO ME/EPP (ART. 48, I DA LC Nº 123 DE 14/12/2006)</p> | Unidade | <table> <tr> <td>Campina Grande/PB</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>Esperança/PB</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Monteiro/PB</td> <td>20</td> </tr> </table> | Campina Grande/PB | 40 | Esperança/PB | 10 | Monteiro/PB | 20 | 70 | 768,00 | R\$ 53.760,00 |
| Campina Grande/PB | 40 | | | | | | | | | | | |
| Esperança/PB | 10 | | | | | | | | | | | |
| Monteiro/PB | 20 | | | | | | | | | | | |
| 9 | <p>ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS, 04 PRATELEIRAS.</p> <p>CORPO – composto por laterais, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos componentes</p> | Unidade | <table> <tr> <td>Campina Grande/PB</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Monteiro/PB</td> <td>20</td> </tr> </table> | Campina Grande/PB | 50 | Monteiro/PB | 20 | 70 | 2286,67 | R\$ 160.066,90 | | |
| Campina Grande/PB | 50 | | | | | | | | | | | |
| Monteiro/PB | 20 | | | | | | | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL | | | |
|-------------------|---|---------|--|-------------------|--------------|----------------|-------------|----|----------|---------------|
| | <p>do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. A regulagem dos niveladores é feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio.</p> <p>PORTAS – produzidas em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90°, fechadura do tipo cremona, com trancamento superior e inferior simultâneo puxadores em aço em curva tipo meia lua.</p> <p>TAMPO – produzido em aglomerado de 18mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), sendo as bordas retas coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>FIXAÇÃO – A união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.</p> <p>ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Prateleiras produzidas em aglomerado de 18mm revestidas nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), as bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. A prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). Dimensões: 800x490x1610mm (C x P x H) Cor: Cinza</p> | | | | | | | | | |
| 10 | <p>POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR ESPALDAR MÉDIO.</p> <p>ASSENTO fixa moldado anatomicamente dentro das normas de</p> | Unidade | <table><tr><td>Campina Grande/PB</td><td>40</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>40</td></tr></table> | Campina Grande/PB | 40 | Esperança/PB | 40 | 80 | 1.106,32 | R\$ 88.505,60 |
| Campina Grande/PB | 40 | | | | | | | | | |
| Esperança/PB | 40 | | | | | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|--|---------|--------------------------------------|--------------|----------------|-------------|
| | <p>ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido, vinil ou couro. Dimensões do assento 462x457mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil.</p> <p>ENCOSTO – moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, é composto por estrutura em forma de moldura (travessa superior, travessa inferior e laterais) produzida em aço (6,35mm de espessura), revestida em tela flexível altamente resistente 100% poliéster. Dimensões do encosto 464x312mm (L x H).</p> <p>ESTRUTURA – composta por base suspensa em forma de “C” produzida em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm), na qual é soldado perpendicularmente o suporte do assento composto por 2 travessas paralelas entre si, produzidas em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm). Na face inferior da base são encaixadas 4 sapatas protetoras produzidas em nylon.</p> <p>BRAÇO – apoios injetados em polipropileno encaixados e fixos a estrutura por 2 parafusos M5x25mm cada.</p> <p>FIXAÇÃO – assento fixado à travessa por 2 parafusos M6x20 e no suporte do assento por 2 parafusos M6x35. Na estrutura do encosto é fixada por 2 parafusos M6x12 de cada lado uma chapa em forma de V produzida em aço (4,76mm de espessura), unindo o encosto na estrutura da cadeira por 1 parafuso M8x20 de cada lado.</p> <p>ACABAMENTO – Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>DIMENSÕES GERAIS: 575 x 575 x 805mm (L com braços x P x H). H braço: 660mm (em relação ao piso) H assento: 470mm (em relação ao piso) H</p> | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|---|---------|--------------------------------------|----|--------------|----------------|----------------|
| | encosto: 805mm (em relação ao piso) Cor do estofado: Verde Musgo possuir garantia e assistência de no mínimo 5 anos. | | | | | | |
| 11 | SMART TV 70 POLEGADAS Com Google TV, comando de voz, Bluetooth, pelos menos duas entradas para conexões HDMI, tela 4K; voltagem 220v ou bivolt, eficiência energética A. Conexões com Bluetooth 5.0, HDMI / USB 2.0 / 1 Áudio L-R / 1 Entrada RF (Antena) / 1 SPDIF (Áudio Óptica) / 1 Saída Fone de Ouvido / 1 Ethernet RJ-45. Acompanha controle remoto, garantia de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba. | Unidade | Campina Grande/PB | 20 | 40 | 4.521,67 | R\$ 180.866,80 |
| | | | Monteiro/PB | 20 | | | |
| 12 | DESPOLPADEIRA DE FRUTAS Em metal 10 Litros de capacidade, voltagem 220V DG. Com motor de no mínimo 1/2 CV e rotação de 1750 RPM para um despulpamento rápido e eficaz. Garantia mínima de 12 meses. EXCLUSIVO ME/EPP (ART. 48, I DA LC Nº 123 DE 14/12/2006) | Unidade | Campina Grande/PB | 2 | 5 | 2.442,01 | R\$ 12.210,05 |
| | | | Esperança/PB | 1 | | | |
| | | | Monteiro/PB | 2 | | | |
| 13 | FOGÃO INDUSTRIAL 4 QUEIMADORES Fogão a gás alta pressão; Composição do Corpo e Mesa: Aço Carbono, com acabamento em pintura a pó eletrostática, com base fosfatizada; Composição da Grelha: Ferro Fundido 30cm x 30cm; Mesa com perfil 5 cm; Tubo distribuidor com acabamento em pintura a pó eletrostática, com base fosfatizada, montado com torneira ap de 1/8", sendo uma por queimador; Quantidade de Queimadores: 4; Queimadores de 90mm de diâmetro, confeccionado em ferro fundido; Consumo Aproximado por Queimador: 0,450 kg/h; Potência Aproximada Por Queimador: 5.130 kcal/h; Dimensões: Altura: 800mm x Largura: 740mm x Profundidade com varão: 820mm - intervalo de tolerância das dimensões: 10% (+/-). Marca / Modelo de Referência: VENÂNCIO / VAP4, similar ou superior. EXCLUSIVO ME/EPP (ART. 48, I DA LC Nº 123 DE 14/12/2006) | Unidade | Campina Grande/PB | 2 | 4 | 2.202,67 | R\$ 8.810,68 |
| | | | Monteiro/PB | 2 | | | |
| 14 | BEBEDOURO DE COLUNA Material: Gabinete em aço com pintura eletrostática a pó e painel frontal em plástico injetado; Tipo de Bebedouro: Coluna; Opções de Temperatura: Natural / Gelada; Garrações Compatíveis (L): 20 Litros; Tensão de Alimentação: | Unidade | Campina Grande/PB | 30 | 50 | 840,30 | R\$ 42.015,00 |
| | | | Esperança/PB | 10 | | | |
| | | | Monteiro/PB | 10 | | | |

TERMO DE REFERÊNCIA - AQUISIÇÕES - LICITAÇÃO

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL | | | | | |
|-------------------|---|---------|---|-------------------|--------------|----------------|-------------|---------------|---|---|----------|---------------|
| | 220V; Potência Elétrica: 97W; Capacidade do Reservatório: 1,8 L; Sistema de Refrigeração: Compressor; Tipo de Gás Refrigerante: R-134a. Características Adicionais: Possui sistema de abertura automática do garrafão; Alças Laterais para transporte e deslocamento; Aparador de Água Removível; Termostato frontal com controle gradual de temperatura. Garantia: 12 (doze) meses. Marca / Modelo de Referência: ESMALTEC / EGC35B ou similar, ou superior. EXCLUSIVO ME/EPP (ART. 48, I DA LC Nº 123 DE 14/12/2006) | | | | | | | | | | | |
| 15 | LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL Composição do Corpo: Aço Inox; Composição do Copo: Aço Inox; Composição da Tampa e Acabamentos: Polipropileno na Cor Preta; Capacidade Mínima: 6 Litros; Tipo: Baixa Rotação; Frequência: 60Hz; Rotação: 3.500rpm; Isolação: Classe F; Tensão de Alimentação: 127V/220V (Bivolt); Potência: 1.000W / 1.200W. Marca / Modelo de Referência: JL COLOMBO / 6L BR ou similar ou superior. EXCLUSIVO ME/EPP (ART. 48, I DA LC Nº 123 DE 14/12/2006) | Unidade | <table><tr><td>Campina Grande/PB</td><td>3</td></tr><tr><td>Esperança/PB</td><td>1</td></tr><tr><td>Monteiro/PB</td><td>2</td></tr></table> | Campina Grande/PB | 3 | Esperança/PB | 1 | Monteiro/PB | 2 | 6 | 2.215,42 | R\$ 13.292,52 |
| Campina Grande/PB | 3 | | | | | | | | | | | |
| Esperança/PB | 1 | | | | | | | | | | | |
| Monteiro/PB | 2 | | | | | | | | | | | |
| 16 | SUPOORTE DE TV – Suporte articulado para instalação de aparelho televisor na parede, mínimo de 32 a 75 polegadas, padrão versa, com organizador de cabos, confeccionado em aço carbono, com sistema de ajuste e inclinação, função avanço e recuo de tela, giro horizontal mínimo de 90°. Deverá conter parafusos, buchas e manual. EXCLUSIVO ME/EPP (ART. 48, I DA LC Nº 123 DE 14/12/2006) | Unidade | <table><tr><td>Monteiro/PB</td><td>20</td></tr></table> | Monteiro/PB | 20 | 20 | 230,75 | R\$ 4.615,00 | | | | |
| Monteiro/PB | 20 | | | | | | | | | | | |
| 17 | APARELHO AR CONDICIONADO CONVENCIONAL 24.000 BTU/h Capacidade Refrigeração: 24.000 BTU/h; Vazão de Ar (mínimo): 1.050 m³/h; Voltagem: 220 V; Frequência: 60 Hz; Ciclo: Frio ou Quente / Frio; Fluido Refrigerante: R-410-A; Classificação Energética “A”; Tipo: Split Hi Wall, Tecnologia Convencional. Características Adicionais: Serpentina em Cobre, Controle Remoto Sem Fio, Compressor Rotativo. Garantia mínima 12 meses . O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba. COTA RESERVADA ME/EPP (ART. 48, III DA LC Nº 123 DE 14/12/2006) | Unidade | <table><tr><td>Esperença/PB</td><td>12</td></tr></table> | Esperença/PB | 12 | 12 | 3.933,54 | R\$ 47.202,48 | | | | |
| Esperença/PB | 12 | | | | | | | | | | | |
| 18 | Conjunto Sextavado, com seis mesas e | Unidade | <table><tr><td>Esperença/PB</td><td>4</td></tr></table> | Esperença/PB | 4 | 4 | 2.570,74 | R\$ 10.282,96 | | | | |
| Esperença/PB | 4 | | | | | | | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|---|---------|--------------------------------------|--------------|----------------|-------------|
| | <p>seis cadeiras, com mesa de apoio central de seis faces. As mesas externas, que são seis, serão em formato trapezoidal para facilitar a montagem com a mesa central de seis faces. Os serão confeccionados em até duas cores diferentes a definir, conforme para ambientes de laboratórios de inovação. as mesas são separáveis a aglutináveis, conforme a forma de uso para grupos de trabalho. - Modelo 01Tampo: Medium Density Particleboard (painel de partículas de baixa densidade) com espessura de 18 mm em conformidade com a NBR 14810-2:2018, NBR 14789.Revestimentos das faces da madeira: face inferior deve possuir filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti- reflexo. Face superior em laminado melamínico de alta pressão. Estrutural alto portante desmontável, composto por 2 estruturas laterais e 2 travessas, estruturais laterais composta por 03 pés em tubo de aço carbono em formato oblongo 58 x 29 mm com espessura mínima de 1,5 mm, interligando os pés 03 barras em tubo de aço carbono retangular 40 x 20 mm, com espessura de 1,5 mm formando um triângulo, os tubos oblongos devem ficar com a face de 29 mm no vértice do sextavado do tampo. Duas travessas interligando os pés laterais formando um estrutura auto portante, em tubo de aço carbono 30 x 30 mm, com espessura mínima de 1,5 mm, devem ser fixadas em leitos sobrados soldados nos pés laterais e fixado no mínimo 3 parafusos de rosca m6 em buchas metálicas rebitadas nos tubos. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa, na cor CINZA. Largura: 1370 mm, Profundidade: 1370 mm, Altura 640mm. 06 Cadeiras: Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetado. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Medida do encosto: 198 x 396 mm, assento: 350 x 400 mm. Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. Sapatas/ ponteiros</p> | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|--|---------|--------------------------------------|----|--------------|----------------|---------------|
| | em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, polimerizada em estufa, na cor CINZA. Comprovação de qualificação técnica: Certificado de conformidade de processo de preparação e pintura em superfícies metálicas atestado por Organismo de Certificação de Produto, com avaliação mínima às normas ABNT NBR8094:1983, 8095:2015, 8096:1983, 11003:2010 e ASTM D 3363:2020, 7091:2020, 523:2014, JISZ2801:2010 e ASTM D 3363:2011, 7091:2013. Certificado comprovando a utilização de madeira legal e proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento, referências FSC ou CERFLOR. COTA RESERVADA ME/EPP (ART. 48, III DA LC Nº 123 DE 14/12/2006) | | | | | | |
| 19 | Cadeira giratória, espaldar médio, com braços reguláveis e regulagens de encosto. Encosto - Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, com densidade de 45 a 50 kg/m3 em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Mecanismo de contato permanente - Mecanismo com corpo fabricado por processo de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma "U" conformada também por estampagem progressiva com acabamento em Zinco Branco. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes | Unidade | Monteiro/PB | 20 | 20 | 1.091,67 | R\$ 21.833,40 |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|--|---------|--------------------------------------|--------------|----------------|-------------|
| | <p>químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). Este mecanismo deve possuir assento fixo e encosto com inclinação regulável com +13° para frente e -19° para trás, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. O travamento deverá ser através do sistema "freio fricção" de 8 lâminas, seu comando através de alavanca de ponta excêntrica que permita a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). Para um perfeito apoio lombar, deverá dispor de regulagem de altura com curso de 60 mm e 12 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. O sistema preciso de acoplamento a coluna central da cadeira dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência</p> | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|--|---------|--------------------------------------|--------------|----------------|-------------|
| | <p>ao desgaste e calibrada individualmente em dois</p> <p>adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida.</p> <p>O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base - Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporcione perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. O sistema preciso de acoplamento a coluna central da cadeira dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento - Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizada em tinta em pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 70 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso (desengraxe e fosfato de ferro). A bucha guia para o pistão deverá ser injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN</p> | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|--|---------|--------------------------------------|--------------|----------------|-------------|
| | <p>4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna deverá ser sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. O sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporcione ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base - Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia , poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. O sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se-á através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.</p> <p>Rodízios - Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. O eixo vertical deverá ser dotado de anel elástico em aço que possibilite acoplamento fácil e seguro à base. Deverá ser injetado em nylon possuindo grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais. Indicado para uso em carpetes e similares. Braços - Apóia-braços com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré- polímero integral skin, texturizado. Por se tratar de um pré-polímero possui toque macio e altíssima resistência ao rasgo, que não é possível nos materiais convencionais. Dimensões externas 255 x 82 mm. Suporte do apóia-braço regulável, injetado em termoplástico composto</p> | | | | | |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|---|---------|--------------------------------------|--------------|----------------|---------------|
| | <p>texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00 mm de espessura indicado para cadeiras e poltronas de médio e grande porte porte. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Possuir regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulagem deverá ser fabricado em resina de engenharia poliacetal que confere alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto. O design possibilita harmonização com os mais variados modelos de cadeira e poltronas para escritório, proporcionando conforto ao usuário. A cor do encosto e assento deverá ser verde, preta ou azul, a ser definida pelo IFPB em material crepe. Deverá ser apresentado Certificado de comprovação que a madeira utilizada na fabricação é proveniente de áreas de reflorestamento ou madeira certificada e apresentado Certificado de Conformidade de Produto emitido por credenciadora, acreditado pelo INMETRO conforme NBR 13962:2006 – Cadeiras e Poltronas para Escritório. Possuir garantia e assistência técnica de no mínimo 5 anos.</p> <p>COTA RESERVADA ME/EPP (ART. 48, III DA LC Nº 123 DE 14/12/2006)</p> | | | | | |
| 20 | <p>ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS, 04 PRATELEIRAS.</p> <p>CORPO – composto por laterais, fundo e base produzidos em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos componentes do corpo recebem fita de borda reta produzida em PVC (1 mm de espessura), colada pelo processo Hot Melt. A base recebe 4 niveladores de altura com rosca M10 e com base em polipropileno. A regulagem dos niveladores é feita internamente na base do armário, facilitando o manuseio.</p> <p>PORTAS – produzidas em aglomerado de 18mm de espessura, com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), colada pelo processo Hot</p> | Unidade | Esperença/PB 10 | 10 | 2286,67 | R\$ 22.866,70 |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|---|---------|--------------------------------------|----|--------------|----------------|---------------|
| | <p>Melt. Possui dobradiças em aço de eixo interior que permitem abertura das portas de até 90°, fechadura do tipo cremona, com trancamento superior e inferior simultâneo puxadores em aço em curva tipo meia lua.</p> <p>TAMPO – produzido em aglomerado de 18mm com as faces superior e inferior revestidas em laminado melamínico de baixa pressão (BP). As faces laterais recebem fita de borda reta produzida em PVC (1mm de espessura), sendo as bordas retas coladas pelo processo Hot Melt.</p> <p>FIXAÇÃO – A união dos componentes do corpo dos armários é feita por tambores “minifix” e parafusos “rapid”. O tampo é fixado no corpo através de 4 pinos rastex e 4 cavilhas.</p> <p>ACABAMENTO - Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C. Prateleiras produzidas em aglomerado de 18mm revestidas nas faces superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão (BP), as bordas laterais recebem fitas de borda reta produzidas em PVC (1mm de espessura), coladas pelo processo Hot melt. A prateleira é fixada na lateral do armário através de peças produzidas em zamak (liga metálica). Dimensões: 800x490x1610mm (C x P x H) Cor: Cinza.</p> <p>COTA RESERVADA ME/EPP (ART. 48, III DA LC Nº 123 DE 14/12/2006)</p> | | | | | | |
| 21 | <p>POLTRONA FIXA TIPO INTERLOCUTOR ESPALDAR MÉDIO.</p> <p>ASSENTO fixa moldado anatomicamente dentro das normas de ergonomia, composto por alma em madeira compensada (espessura 12mm), estofado em espuma de poliuretano injetado de densidade entre 50/60kg/m³ (moldado sob pressão, expandido por água, método este que elimina o uso de solventes tóxicos, garante maior qualidade e resistência), revestido em tecido, vinil ou couro. Dimensões do assento 462x457mm (L x P), sendo 425mm de profundidade útil.</p> <p>ENCOSTO – moldado anatomicamente</p> | Unidade | Monteiro/PB | 20 | 20 | 1.106,32 | R\$ 22.126,40 |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|------------|--|---------|--------------------------------------|--------------|----------------|---------------|
| | <p>dentro das normas de ergonomia, é composto por estrutura em forma de moldura (travessa superior, travessa inferior e laterais) produzida em aço (6,35mm de espessura), revestida em tela flexível altamente resistente 100% poliéster. Dimensões do encosto 464x312mm (L x H).</p> <p>ESTRUTURA – composta por base suspensa em forma de “C” produzida em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm), na qual é soldado perpendicularmente o suporte do assento composto por 2 travessas paralelas entre si, produzidas em tubo de aço Ø 25,4mm (espessura 1,9mm). Na face inferior da base são encaixadas 4 sapatas protetoras produzidas em nylon.</p> <p>BRAÇO – apoios injetados em polipropileno encaixados e fixos a estrutura por 2 parafusos M5x25mm cada.</p> <p>FIXAÇÃO – assento fixado à travessa por 2 parafusos M6x20 e no suporte do assento por 2 parafusos M6x35. Na estrutura do encosto é fixada por 2 parafusos M6x12 de cada lado uma chapa em forma de V produzida em aço (4,76mm de espessura), unindo o encosto na estrutura da cadeira por 1 parafuso M8x20 de cada lado.</p> <p>ACABAMENTO – Todas peças metálicas usadas no processo de fabricação, recebem tratamento desengraxante à quente por meio de imersão e tratamento antiferruginoso, a fim de constituir um substrato seguro para a aplicação de pintura eletrostática epóxi-pó com polimerização em estufa na temperatura de aproximadamente 210°C.</p> <p>DIMENSÕES GERAIS: 575 x 575 x 805mm (L com braços x P x H).</p> <p>H braço: 660mm (em relação ao piso) H assento: 470mm (em relação ao piso) H encosto: 805mm (em relação ao piso)</p> <p>Cor do estofado: Verde Musgo</p> <p>possuir garantia e assistência de no mínimo 5 anos.</p> <p>COTA RESERVADA ME/EPP (ART. 48, III DA LC Nº 123 DE 14/12/2006)</p> | | | | | |
| 22 | <p>SMART TV 70 POLEGADAS</p> <p>Com Google TV, comando de voz, Bluetooth, pelos menos duas entradas para conexões HDMI, tela 4K; voltagem 220v ou bivolt, eficiência energética A.</p> <p>Conexões com Bluetooth 5.0, HDMI /</p> | Unidade | Esperança/PB 5 | 5 | 4.521,67 | R\$ 22.608,35 |

| Nº DO ITEM | DESCRIÇÃO | UNIDADE | MUNICÍPIO/UF DE ENTREGA - QUANTIDADE | QUANT. TOTAL | VALOR UNITÁRIO | VALOR TOTAL |
|--------------------|--|---------|--------------------------------------|--------------|-------------------------|-------------|
| | USB 2.0 / 1 Áudio L-R / 1 Entrada RF (Antena) / 1 SPDIF (Áudio Óptica) / 1 Saída Fone de Ouvido / 1 Ethernet RJ-45. Acompanha controle remoto, garantia de 12 meses. O produto deverá ter assistência técnica autorizada no estado da Paraíba. COTA RESERVADA ME/EPP (ART. 48, III DA LC Nº 123 DE 14/12/2006) | | | | | |
| TOTAL GERAL | | | | | R\$ 1.296.891,64 | |

1.3. Os bens objeto desta contratação são caracterizados como comuns, conforme justificativa constante do Estudo Técnico Preliminar.

1.4. O objeto desta contratação não se enquadra como sendo de bem de luxo, conforme Decreto nº 10.818, de 27 de setembro de 2021.

1.5. O prazo de vigência da contratação é de 12 (doze) meses a contar da data de assinatura do contrato pelas partes, na forma do artigo 105 da Lei nº 14.133, de 2021.

1.6. O contrato oferece maior detalhamento das regras que serão aplicadas em relação à vigência da contratação.

2. FUNDAMENTAÇÃO E DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO

2.1. A Fundamentação da Contratação e de seus quantitativos encontra-se pormenorizada em Tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

2.2. O objeto da contratação está previsto no Plano de Contratações Anual **2024**, conforme consta das informações básicas desse termo de referência.

3. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO CONSIDERADO O CICLO DE VIDA DO OBJETO E ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO

3.1. A descrição da solução como um todo encontra-se pormenorizada em tópico específico dos Estudos Técnicos Preliminares, apêndice deste Termo de Referência.

4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

Sustentabilidade:

4.1. Além dos critérios de sustentabilidade eventualmente inseridos na descrição do objeto, devem ser atendidos os seguintes requisitos, que se baseiam no Guia Nacional de Contratações Sustentáveis:

4.1.1. A presente contratação está alinhada ao Guia Nacional de Contratações Sustentáveis da Advocacia-Geral da União (AGU), e nos termos da Portaria Seges /ME nº 8.678, de 19 de julho de 2021.

4.1.2. A empresa a ser contratada deve obedecer, no que for possível, as disposições acerca dos critérios de sustentabilidade ambiental, registradas na Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 1, de 19 de janeiro de 2010, notadamente em seu art. 5º. São estes os critérios:

4.1.3. Utilização de papel reciclado ou proveniente de manejo florestal sustentável certificado por entidades reconhecidas internacionalmente, como FSC (Forest Stewardship Council);

- 4.1.4. Priorizar produtos e embalagens que sejam recicláveis, incentivando a economia circular e a redução de resíduos sólidos;
- 4.1.5. Utilização de tecnologias e processos produtivos que reduzam o consumo de água e energia;
- 4.1.6. Implementação de práticas que promovam a eficiência energética e a conservação dos recursos naturais ao longo do ciclo de vida dos produtos;
- 4.1.7. Preferência por processos produtivos que utilizem fontes de energia renovável e tecnologias de baixa emissão de carbono;
- 4.1.8. Adoção de práticas que minimizem a geração de poluentes atmosféricos, líquidos e sólidos durante a produção e transporte dos materiais;
- 4.1.9. Utilização de tintas, adesivos e outros insumos que sejam atóxicos e que não contenham substâncias perigosas, reduzindo o risco à saúde humana e ao meio ambiente;
- 4.1.10. Preferência por produtos certificados como seguros para o uso, conforme normas técnicas e regulamentações ambientais;
- 4.1.11. Preferência por fornecedores que possuam certificações ambientais, como a ISO 14001, que atestem a conformidade com normas de gestão ambiental;
- 4.1.12. Valorização de produtos que possuam rótulos ecológicos reconhecidos, indicando sua sustentabilidade e impacto ambiental reduzido;
- 4.1.13. A empresa contratada deve implementar práticas de gestão de resíduos que incluam a redução, reutilização e reciclagem de materiais;
- 4.1.14. As embalagens dos produtos devem ser reduzidas ao mínimo necessário e ser recicláveis ou biodegradáveis, evitando a geração de resíduos plásticos;
- 4.1.15. A empresa deve demonstrar compromisso com a responsabilidade social e ambiental, através de políticas internas e ações que promovam a sustentabilidade; e
- 4.1.16. Incentivo a práticas que gerem benefícios socioambientais, como projetos de compensação ambiental, apoio a comunidades locais e programas de educação ambiental.

Subcontratação

- 4.2. Não é admitida a subcontratação do objeto contratual.

Garantia da contratação

- 4.3. Não haverá exigência da garantia da contratação dos [artigos 96 e seguintes da Lei nº 14.133, de 2021](#), pelas razões constantes do Estudo Técnico Preliminar.

5. MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

Condições de Entrega

- 5.1. O prazo de entrega dos bens é de **30 (trinta)** dias, contados da **emissão da Nota de Empenho**, em remessa única.

5.2. Caso não seja possível a entrega na data assinalada, a empresa deverá comunicar as razões respectivas com pelo menos **10 (dez)** dias de antecedência para que qualquer pleito de prorrogação de prazo seja analisado, ressalvadas situações de caso fortuito e força maior.

5.3. Os bens deverão ser entregues no seguinte endereço [...]

| Unidade | Endereço | Telefone e E-mail |
|---------------------------------------|---|--|
| IFPB – Campus Campina Grande (158281) | Rua: Tranquilino Coelho Lemos, 671, Bairro Dinamérica, Campina Grande/PB – CEP: 58.432-300. | Tel.: (83) 2102-6241 E-mail: licitação.campina@ifpb.edu.br |
| IFPB – Campus Picuí (158473) | AC. Rodovia PB 151, Picuí/PB – CEP 58.187-000 | Tel.: (83) 2102-6241 E-mail: compras.picui@ifpb.edu.br |
| IFPB – Campus Monteiro (158472) | AC Rodovia PB-264, s/n, Vila Santa Maria, Monteiro/PB, CEP: 58500-000 | Tel.: (83) 3351-3718 E-mail: licitacao.monteiro@ifpb.edu.br |
| IFPB – Campus Esperança | PB 121 S/N, Estrada De Areia, Esperança-PB, CEP 58.135-000 | E-mail: licitacao.esperanca@ifpb.edu.br |

Garantia, manutenção e assistência técnica

5.4. O prazo de garantia contratual dos bens, complementar à garantia legal, é de, no mínimo, **12 (doze)** meses, ou pelo prazo fornecido pelo fabricante, se superior, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data do recebimento definitivo do objeto.

5.5. A garantia será prestada com vistas a manter os equipamentos fornecidos em perfeitas condições de uso, sem qualquer ônus ou custo adicional para o Contratante.

5.6. A garantia abrange a realização da manutenção corretiva dos bens pelo próprio Contratado, ou, se for o caso, por meio de assistência técnica autorizada, de acordo com as normas técnicas específicas.

5.7. Entende-se por manutenção corretiva aquela destinada a corrigir os defeitos apresentados pelos bens, compreendendo a substituição de peças, a realização de ajustes, reparos e correções necessárias.

5.8. As peças que apresentarem vício ou defeito no período de vigência da garantia deverão ser substituídas por outras novas, de primeiro uso, e originais, que apresentem padrões de qualidade e desempenho iguais ou superiores aos das peças utilizadas na fabricação do equipamento.

5.9. Uma vez notificado, o Contratado realizará a reparação ou substituição dos bens que apresentarem vício ou defeito no prazo de até **30 (trinta)** dias úteis, contados a partir da data de retirada do equipamento das dependências da Administração pelo Contratado ou pela assistência técnica autorizada.

5.10. O prazo indicado no subitem anterior, durante seu transcurso, poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, mediante solicitação escrita e justificada do Contratado, aceita pelo Contratante.

5.11. Na hipótese do subitem acima, o Contratado deverá disponibilizar equipamento equivalente, de especificação igual ou superior ao anteriormente fornecido, para utilização em caráter provisório pelo

Contratante, de modo a garantir a continuidade dos trabalhos administrativos durante a execução dos reparos.

5.12. Decorrido o prazo para reparos e substituições sem o atendimento da solicitação do Contratante ou a apresentação de justificativas pelo Contratado, fica o Contratante autorizado a contratar empresa diversa para executar os reparos, ajustes ou a substituição do bem ou de seus componentes, bem como a exigir do Contratado o reembolso pelos custos respectivos, sem que tal fato acarrete a perda da garantia dos equipamentos.

5.13. O custo referente ao transporte dos equipamentos cobertos pela garantia será de responsabilidade do Contratado.

5.14. A garantia legal ou contratual do objeto tem prazo de vigência próprio e desvinculado daquele fixado no contrato, permitindo eventual aplicação de penalidades em caso de descumprimento de alguma de suas condições, mesmo depois de expirada a vigência contratual.

6. MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

6.1. O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial.

6.2. Em caso de impedimento, ordem de paralisação ou suspensão do contrato, o cronograma de execução será prorrogado automaticamente pelo tempo correspondente, anotadas tais circunstâncias mediante simples apostila.

6.3. As comunicações entre o órgão ou entidade e a contratada devem ser realizadas por escrito sempre que o ato exigir tal formalidade, admitindo-se o uso de mensagem eletrônica para esse fim.

6.4. O órgão ou entidade poderá convocar representante da empresa para adoção de providências que devam ser cumpridas de imediato.

6.5. Após a assinatura do contrato ou instrumento equivalente, o órgão ou entidade poderá convocar o representante da empresa contratada para reunião inicial para apresentação do plano de fiscalização, que conterá informações acerca das obrigações contratuais, dos mecanismos de fiscalização, das estratégias para execução do objeto, do plano complementar de execução da contratada, quando houver, do método de aferição dos resultados e das sanções aplicáveis, dentre outros.

Fiscalização

6.6. A execução do contrato deverá ser acompanhada e fiscalizada pelo(s) fiscal(is) do contrato, ou pelos respectivos substitutos ([Lei nº 14.133, de 2021, art. 117, caput](#)).

Fiscalização Técnica

6.7. O fiscal técnico do contrato acompanhará a execução do contrato, para que sejam cumpridas todas as condições estabelecidas no contrato, de modo a assegurar os melhores resultados para a Administração. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, VI);

6.7.1. O fiscal técnico do contrato anotar no histórico de gerenciamento do contrato todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato, com a descrição do que for necessário para a regularização das faltas ou dos defeitos observados. ([Lei nº 14.133, de 2021, art. 117, §1º](#), e [Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, II](#));

6.7.2. Identificada qualquer inexecução ou irregularidade, o fiscal técnico do contrato emitirá notificações para a correção da execução do contrato, determinando prazo para a correção. ([Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, III](#));

6.7.3. O fiscal técnico do contrato informará ao gestor do contrato, em tempo hábil, a situação que demandar decisão ou adoção de medidas que ultrapassem sua competência, para que adote as medidas necessárias e saneadoras, se for o caso. ([Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, IV](#)).

6.7.4. No caso de ocorrências que possam inviabilizar a execução do contrato nas datas aprazadas, o fiscal técnico do contrato comunicará o fato imediatamente ao gestor do contrato. ([Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, V](#)).

6.7.5. O fiscal técnico do contrato comunicará ao gestor do contrato, em tempo hábil, o término do contrato sob sua responsabilidade, com vistas à renovação tempestiva ou à prorrogação contratual ([Decreto nº 11.246, de 2022, art. 22, VII](#)).

Fiscalização Administrativa

6.8. O fiscal administrativo do contrato verificará a manutenção das condições de habilitação da contratada, acompanhará o empenho, o pagamento, as garantias, as glosas e a formalização de apostilamento e termos aditivos, solicitando quaisquer documentos comprobatórios pertinentes, caso necessário ([Art. 23, I e II, do Decreto nº 11.246, de 2022](#)).

6.8.1. Caso ocorra descumprimento das obrigações contratuais, o fiscal administrativo do contrato atuará tempestivamente na solução do problema, reportando ao gestor do contrato para que tome as providências cabíveis, quando ultrapassar a sua competência; ([Decreto nº 11.246, de 2022, art. 23, IV](#)).

Gestor do Contrato

6.9. O gestor do contrato coordenará a atualização do processo de acompanhamento e fiscalização do contrato contendo todos os registros formais da execução no histórico de gerenciamento do contrato, a exemplo da ordem de serviço, do registro de ocorrências, das alterações e das prorrogações contratuais, elaborando relatório com vistas à verificação da necessidade de adequações do contrato para fins de atendimento da finalidade da administração. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, IV).

6.10. O gestor do contrato acompanhará os registros realizados pelos fiscais do contrato, de todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato e as medidas adotadas, informando, se for o caso, à autoridade superior àquelas que ultrapassarem a sua competência. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, II).

6.11. O gestor do contrato acompanhará a manutenção das condições de habilitação da contratada, para fins de empenho de despesa e pagamento, e anotará os problemas que obstem o fluxo normal da liquidação e do pagamento da despesa no relatório de riscos eventuais. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, III).

6.12. O gestor do contrato emitirá documento comprobatório da avaliação realizada pelos fiscais técnico, administrativo e setorial quanto ao cumprimento de obrigações assumidas pelo contratado, com menção ao seu desempenho na execução contratual, baseado nos indicadores objetivamente definidos e aferidos, e a eventuais penalidades aplicadas, devendo constar do cadastro de atesto de cumprimento de obrigações. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, VIII).

6.13. O gestor do contrato tomará providências para a formalização de processo administrativo de responsabilização para fins de aplicação de sanções, a ser conduzido pela comissão de que trata o art. 158 da Lei nº 14.133, de 2021, ou pelo agente ou pelo setor com competência para tal, conforme o caso. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, X).

6.14. O gestor do contrato deverá elaborar relatório final com informações sobre a consecução dos objetivos que tenham justificado a contratação e eventuais condutas a serem adotadas para o aprimoramento das atividades da Administração. (Decreto nº 11.246, de 2022, art. 21, VI).

6.15. O gestor do contrato deverá enviar a documentação pertinente ao setor de contratos para a formalização dos procedimentos de liquidação e pagamento, no valor dimensionado pela fiscalização e gestão nos termos do contrato.

7. CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO E DE PAGAMENTO

Recebimento

7.1. Os bens serão recebidos provisoriamente, de forma sumária, no ato da entrega, juntamente com a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta.

7.2. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, inclusive antes do recebimento provisório, quando em desacordo com as especificações constantes no Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de **15 (quinze)** dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

7.3. O recebimento definitivo ocorrerá no prazo de **10 (dez) dias úteis**, a contar do recebimento da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente pela Administração, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo detalhado.

7.4. Para as contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o [inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021](#), o prazo máximo para o recebimento definitivo será de até **5 (cinco)** dias úteis.

7.5. O prazo para recebimento definitivo poderá ser excepcionalmente prorrogado, de forma justificada, por igual período, quando houver necessidade de diligências para a aferição do atendimento das exigências contratuais.

7.6. No caso de controvérsia sobre a execução do objeto, quanto à dimensão, qualidade e quantidade, deverá ser observado o teor do [art. 143 da Lei nº 14.133, de 2021](#), comunicando-se à empresa para emissão de Nota Fiscal no que pertine à parcela incontroversa da execução do objeto, para efeito de liquidação e pagamento.

7.7. O prazo para a solução, pelo contratado, de inconsistências na execução do objeto ou de saneamento da nota fiscal ou de instrumento de cobrança equivalente, verificadas pela Administração durante a análise prévia à liquidação de despesa, não será computado para os fins do recebimento definitivo.

7.8. O recebimento provisório ou definitivo não excluirá a responsabilidade civil pela solidez e pela segurança dos bens nem a responsabilidade ético-profissional pela perfeita execução do contrato.

Liquidação

7.9. Recebida a Nota Fiscal ou documento de cobrança equivalente, correrá o prazo de dez dias úteis para fins de liquidação, na forma desta seção, prorrogáveis por igual período, nos termos do art. 7º, §3º [da Instrução Normativa SEGES/ME nº 77/2022](#).

7.9.1. O prazo de que trata o item anterior será reduzido à metade, mantendo-se a possibilidade de prorrogação, no caso de contratações decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o [inciso II do art. 75 da Lei nº 14.133, de 2021](#).

7.10. Para fins de liquidação, o setor competente deverá verificar se a nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente apresentado expressa os elementos necessários e essenciais do documento, tais como:

- 7.10.1. o prazo de validade;
- 7.10.2. a data da emissão;
- 7.10.3. os dados do contrato e do órgão contratante;
- 7.10.4. o período respectivo de execução do contrato;
- 7.10.5. o valor a pagar; e
- 7.10.6. eventual destaque do valor de retenções tributárias cabíveis.

7.11. Havendo erro na apresentação da nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente, ou circunstância que impeça a liquidação da despesa, esta ficará sobrestada até que o contratado providencie as medidas saneadoras, reiniciando-se o prazo após a comprovação da regularização da situação, sem ônus ao contratante;

7.12. A nota fiscal ou instrumento de cobrança equivalente deverá ser obrigatoriamente acompanhado da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta *on-line* ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no [art. 68 da Lei nº 14.133, de 2021.](#)

7.13. A Administração deverá realizar consulta ao SICAF para: a) verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital; b) identificar possível razão que impeça a participação em licitação, no âmbito do órgão ou entidade, proibição de contratar com o Poder Público, bem como ocorrências impeditivas indiretas (INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 3, DE 26 DE ABRIL DE 2018).

7.14. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade do contratado, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério do contratante.

7.15. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, o contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência do contratado, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.

7.16. Persistindo a irregularidade, o contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada ao contratado a ampla defesa.

7.17. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso o contratado não regularize sua situação junto ao SICAF.

Prazo de pagamento

7.18. O pagamento será efetuado no prazo de até 10 (dez) dias úteis contados da finalização da liquidação da despesa, conforme seção anterior, nos termos da [Instrução Normativa SEGES/ME nº 77, de 2022.](#)

7.19. No caso de atraso pelo Contratante, os valores devidos ao contratado serão atualizados monetariamente entre o termo final do prazo de pagamento até a data de sua efetiva realização, mediante aplicação do índice **IPCA** de correção monetária.

Forma de pagamento

7.20. O pagamento será realizado por meio de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

7.21. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

7.22. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

7.22.1. Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, quando houver, serão retidos na fonte, quando da realização do pagamento, os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

7.23. O contratado regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da [Lei Complementar nº 123, de 2006](#), não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

Cessão de crédito

7.24. É admitida a cessão fiduciária de direitos creditícios com instituição financeira, nos termos e de acordo com os procedimentos previstos na [Instrução Normativa SEGES/ME nº 53, de 8 de Julho de 2020](#), conforme as regras deste presente tópico.

7.24.1. As cessões de crédito não abrangidas pela Instrução Normativa SEGES/ME nº 53, de 8 de julho de 2020 dependerão de prévia aprovação do contratante.

7.25. A eficácia da cessão de crédito não abrangidas pela Instrução Normativa SEGES/ME nº 53, de 8 de julho de 2020, em relação à Administração, está condicionada à celebração de termo aditivo ao contrato administrativo.

7.26. Sem prejuízo do regular atendimento da obrigação contratual de cumprimento de todas as condições de habilitação por parte do contratado (cedente), a celebração do aditamento de cessão de crédito e a realização dos pagamentos respectivos também se condicionam à regularidade fiscal e trabalhista do cessionário, bem como à certificação de que o cessionário não se encontra impedido de licitar e contratar com o Poder Público, conforme a legislação em vigor, ou de receber benefícios ou incentivos fiscais ou creditícios, direta ou indiretamente, conforme [o art. 12 da Lei nº 8.429, de 1992](#), nos termos do [Parecer JL-01, de 18 de maio de 2020](#).

7.27. O crédito a ser pago à cessionária é exatamente aquele que seria destinado à cedente (contratado) pela execução do objeto contratual, restando absolutamente incólumes todas as defesas e exceções ao pagamento e todas as demais cláusulas exorbitantes ao direito comum aplicáveis no regime jurídico de direito público incidente sobre os contratos administrativos, incluindo a possibilidade de pagamento em conta vinculada ou de pagamento pela efetiva comprovação do fato gerador, quando for o caso, e o desconto de multas, glosas e prejuízos causados à Administração. (INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº 53, DE 8 DE JULHO DE 2020 e Anexos)

7.28. A cessão de crédito não afetará a execução do objeto contratado, que continuará sob a integral responsabilidade do contratado.

8. FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR E FORMA DE FORNECIMENTO

Forma de seleção e critério de julgamento da proposta

8.1. O fornecedor será selecionado por meio da realização de procedimento de LICITAÇÃO, na modalidade PREGÃO, sob a forma ELETRÔNICA, com adoção do critério de julgamento pelo **MENOR PREÇO**.

Forma de fornecimento

8.2. O fornecimento do objeto será **integral**.

Exigências de habilitação

8.3. Para fins de habilitação, deverá o licitante comprovar os seguintes requisitos:

Habilitação jurídica

8.4. **Pessoa física:** cédula de identidade (RG) ou documento equivalente que, por força de lei, tenha validade para fins de identificação em todo o território nacional;

8.5. **Empresário individual:** inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede;

8.6. **Microempreendedor Individual - MEI:** Certificado da Condição de Microempreendedor Individual - CCMEI, cuja aceitação ficará condicionada à verificação da autenticidade no sítio <https://www.gov.br/empresas-e-negocios/pt-br/empreendedor>;

8.7. Sociedade empresária, sociedade limitada unipessoal – SLU ou sociedade identificada como empresa individual de responsabilidade limitada - EIRELI: inscrição do ato constitutivo, estatuto ou contrato social no Registro Público de Empresas Mercantis, a cargo da Junta Comercial da respectiva sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;

8.8. **Sociedade empresária estrangeira:** portaria de autorização de funcionamento no Brasil, publicada no Diário Oficial da União e arquivada na Junta Comercial da unidade federativa onde se localizar a filial, agência, sucursal ou estabelecimento, a qual será considerada como sua sede, conforme Instrução Normativa DREI/ME n.º 77, de 18 de março de 2020.

8.9. **Sociedade simples:** inscrição do ato constitutivo no Registro Civil de Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de documento comprobatório de seus administradores;

8.10. **Filial, sucursal ou agência de sociedade simples ou empresária:** inscrição do ato constitutivo da filial, sucursal ou agência da sociedade simples ou empresária, respectivamente, no Registro Civil das Pessoas Jurídicas ou no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz

8.11. **Sociedade cooperativa:** ata de fundação e estatuto social, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, além do registro de que trata o [art. 107 da Lei nº 5.764, de 16 de dezembro 1971](#).

8.12. **Agricultor familiar:** Declaração de Aptidão ao Pronaf – DAP ou DAP-P válida, ou, ainda, outros documentos definidos pela Secretaria Especial de Agricultura Familiar e do Desenvolvimento Agrário, nos termos do [art. 4º, §2º do Decreto nº 10.880, de 2 de dezembro de 2021](#).

8.13. **Produtor Rural:** matrícula no Cadastro Específico do INSS – CEI, que comprove a qualificação como produtor rural pessoa física, nos termos da [Instrução Normativa RFB n. 971, de 13 de novembro de 2009](#) (arts. 17 a 19 e 165).

8.14. Os documentos apresentados deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.

Habilitação fiscal, social e trabalhista

8.15. Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas ou no Cadastro de Pessoas Físicas, conforme o caso;

- 8.16. Prova de regularidade fiscal perante a Fazenda Nacional, mediante apresentação de certidão expedida conjuntamente pela Secretaria da Receita Federal do Brasil (RFB) e pela Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional (PGFN), referente a todos os créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União (DAU) por elas administrados, inclusive aqueles relativos à Seguridade Social, nos termos da Portaria Conjunta nº 1.751, de 02 de outubro de 2014, do Secretário da Receita Federal do Brasil e da Procuradora-Geral da Fazenda Nacional.
- 8.17. Prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);
- 8.18. Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;
- 8.19. Prova de inscrição no cadastro de contribuintes **Estadual/Distrital** relativo ao domicílio ou sede do fornecedor, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;
- 8.20. Prova de regularidade com a Fazenda **Estadual/Distrital** do domicílio ou sede do fornecedor, relativa à atividade em cujo exercício contrata ou concorre;
- 8.21. Caso o fornecedor seja considerado isento dos tributos **Estadual/Distrital** relacionados ao objeto contratual, deverá comprovar tal condição mediante a apresentação de declaração da Fazenda respectiva do seu domicílio ou sede, ou outra equivalente, na forma da lei.
- 8.22. O fornecedor enquadrado como microempreendedor individual que pretenda auferir os benefícios do tratamento diferenciado previstos na Lei Complementar n. 123, de 2006, estará dispensado da prova de inscrição nos cadastros de contribuintes estadual e municipal.

Qualificação Econômico-Financeira

- 8.23. Certidão negativa de insolvência civil expedida pelo distribuidor do domicílio ou sede do licitante, caso se trate de pessoa física, desde que admitida a sua participação na licitação ([art. 5º, inciso II, alínea “c”, da Instrução Normativa Seges/ME nº 116, de 2021](#)), ou de sociedade simples;
- 8.24. Certidão negativa de falência expedida pelo distribuidor da sede do fornecedor - [Lei nº 14.133, de 2021, art. 69, caput, inciso II](#));
- 8.25. Balanço patrimonial, demonstração de resultado de exercício e demais demonstrações contábeis dos 2 (dois) últimos exercícios sociais, comprovando;
- 8.25.1. Índices de Liquidez Geral (LG), Liquidez Corrente (LC), e Solvência Geral (SG) superiores a 1 (um);
- 8.25.2. As empresas criadas no exercício financeiro da licitação deverão atender a todas as exigências da habilitação e poderão substituir os demonstrativos contábeis pelo balanço de abertura.
- 8.25.3. Os documentos referidos acima limitar-se-ão ao último exercício no caso de a pessoa jurídica ter sido constituída há menos de 2 (dois) anos;
- 8.25.4. Os documentos referidos acima deverão ser exigidos com base no limite definido pela Receita Federal do Brasil para transmissão da Escrituração Contábil Digital - ECD ao Sped.
- 8.26. Caso a empresa licitante apresente resultado inferior ou igual a 1 (um) em qualquer dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), será exigido para fins de habilitação **patrimônio líquido mínimo de 10% (dez por cento) do valor total estimado da parcela pertinente**.
- 8.27. As empresas criadas no exercício financeiro da licitação deverão atender a todas as exigências da habilitação e poderão substituir os demonstrativos contábeis pelo balanço de abertura. (Lei nº 14.133, de 2021, art. 65, §1º).

8.28. O atendimento dos índices econômicos previstos neste item deverá ser atestado mediante declaração assinada por profissional habilitado da área contábil, apresentada pelo fornecedor.

Qualificação Técnica

8.29. Comprovação de aptidão para o fornecimento de bens similares de complexidade tecnológica e operacional equivalente ou superior com o objeto desta contratação, ou com o item pertinente, por meio da apresentação de certidões ou atestados, por pessoas jurídicas de direito público ou privado, ou regularmente emitido(s) pelo conselho profissional competente, quando for o caso.

8.29.1. Para fins da comprovação de que trata este subitem, os atestados deverão dizer respeito a contratos executados com as seguintes características mínimas:

8.29.1.4. Será admitida, para fins de comprovação de quantitativo mínimo, a apresentação e o somatório de diferentes atestados executados de forma concomitante;

8.29.1.5. A licitante poderá apresentar tantos atestados ou certidões de capacidade técnica quantos julgar necessários, para comprovar que já desempenhou objeto semelhante ao deste instrumento;

8.29.1.6. Os atestados ou certidões deverão possuir informações suficientes para qualificar e quantificar o fornecimento do objeto;

8.29.1.7. O fornecedor disponibilizará todas as informações necessárias à comprovação da legitimidade dos atestados, apresentando, quando solicitado pela Administração, cópia do contrato que deu suporte à contratação, endereço atual da contratante e local em que foi executado o objeto contratado, dentre outros documentos;

8.29.2. Será admitida, para fins de comprovação de quantitativo mínimo, a apresentação e o somatório de diferentes atestados executados de forma concomitante.

8.29.3. Os atestados de capacidade técnica poderão ser apresentados em nome da matriz ou da filial do fornecedor.

8.29.4. O fornecedor disponibilizará todas as informações necessárias à comprovação da legitimidade dos atestados, apresentando, quando solicitado pela Administração, cópia do contrato que deu suporte à contratação, endereço atual da contratante e local em que foi executado o objeto contratado, dentre outros documentos.

8.30. Caso admitida a participação de cooperativas, será exigida a seguinte documentação complementar:

8.30.1. A relação dos cooperados que atendem aos requisitos técnicos exigidos para a contratação e que executarão o contrato, com as respectivas atas de inscrição e a comprovação de que estão domiciliados na localidade da sede da cooperativa, respeitado o disposto nos [arts. 4º, inciso XI, 21, inciso I e 42, §§2º a 6º da Lei n. 5.764, de 1971](#);

8.30.2. A declaração de regularidade de situação do contribuinte individual – DRSCI, para cada um dos cooperados indicados;

8.30.3. A comprovação do capital social proporcional ao número de cooperados necessários à execução contratual;

8.30.4. O registro previsto na [Lei n. 5.764, de 1971, art. 107](#);

8.30.5. A comprovação de integração das respectivas quotas-partes por parte dos cooperados que executarão o contrato; e

8.30.6. Os seguintes documentos para a comprovação da regularidade jurídica da cooperativa: a) ata de fundação; b) estatuto social com a ata da assembleia que o aprovou; c) regimento dos fundos

instituídos pelos cooperados, com a ata da assembleia; d) editais de convocação das três últimas assembleias gerais extraordinárias; e) três registros de presença dos cooperados que executarão o contrato em assembleias gerais ou nas reuniões seccionais; e f) ata da sessão que os cooperados autorizaram a cooperativa a contratar o objeto da licitação;

8.30.7. A última auditoria contábil-financeira da cooperativa, conforme dispõe o [art. 112 da Lei n. 5.764, de 1971](#), ou uma declaração, sob as penas da lei, de que tal auditoria não foi exigida pelo órgão fiscalizador.

9. ESTIMATIVAS DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

9.1. O custo estimado total da contratação é de R\$ **1.296.891,64** (Hum milhão, duzentos e noventa e seis mil, oitocentos e noventa e um reais e sessenta e quatro centavos), conforme custos unitários apostos na [tabela acima] OU [em anexo].

9.2. Em caso de licitação para Registro de Preços, os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações (art. 25 do Decreto nº 11.462/2023):

9.2.1. em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos do disposto na alínea “d” do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;

9.2.2. em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;

9.2.3. serão reajustados os preços registrados, respeitada a contagem da anualidade e o índice previsto para a contratação; ou

9.2.4. poderão ser repactuados, a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

10. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

10.1. As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento Geral da União.

10.2. No caso, trata-se de licitação destinada ao registro de preços pela Administração, incidindo, pois, o art. 17 do Decreto nº 11.462, de 2023, de forma que a indicação da disponibilidade de créditos orçamentários somente será exigida para a formalização do contrato ou de outro instrumento hábil.

10.3. A dotação relativa aos exercícios financeiros subsequentes será indicada após aprovação da Lei Orçamentária respectiva e liberação dos créditos correspondentes, mediante apostilamento.

Campina Grande, 08 de novembro de 2024.

Identificação e assinatura do servidor (ou equipe) responsável